



FICHA DE DATOS

ASCENSOR100

v1.0

1. Hoja de datos

1.1. Ascensor100

Propiedades generales		Mínimo	Típico	Máximo	Unidad
Par permitido Entre los Lift100 y el robot	Estático (Lift100 es no se mueve)	-	-	3400	[Nuevo Méjico]
	Dinámico (Lift100 Se esta moviendo)	-	-	mil novecientos	[Nuevo Méjico]
Carga útil		0 0	- -	100 220	[kg] [lb]
Altura sobre el piso		730 28.74	- -	1630 64.17	[mm] [pulgada]
Carrera del Lift100		0 0	- -	900 35.43	[mm] [pulgada]
Ascensor100 velocidad		10 0.34	- -	100 3.39	[mm/s] [En s]
Precisión de posicionamiento *		- -	+/- 3 +/- 0,12	- -	[mm] [pulgada]
Repetibilidad de posicionamiento *		- -	+/- 0,5 +/- 0,02	- -	[mm] [pulgada]
Nivel de ruido **		- -	- -	75 78	[dB(A)]Leq [dB(A)]máx.
Peso		86 189.6			[kg] [lb]
Dimensiones [L x An x Pr]		730x325x492 28,74x12,8x 19.37	- -	1630x325x 492 64,17x12,8x 19.37	[mm] [pulgada]
Temperatura de almacenamiento		0 32	- -	60 140	[°C] [°F]
Clasificación IP		IP54			

* A lo largo del eje conducido.

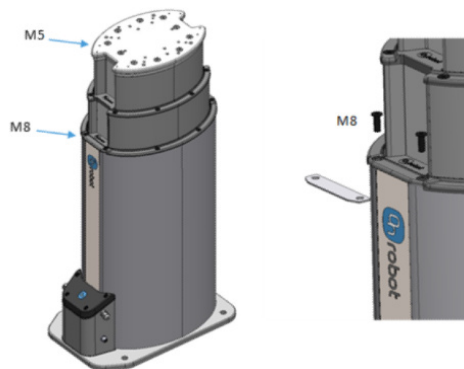
** Para obtener más información, consulte el [Nivel de ruido](#) sección.

Condiciones de operación	Mínimo	Típico	Máximo	Unidad
Fuente de alimentación	90	-	264	[V]
Consumo actual	0	-	10.2	[A]
Frecuencia	47	-	63	[Hz]

Condiciones de operación	Mínimo	Típico	Máximo	Unidad
Temperatura de funcionamiento	0	-	50	[°C]
	32	-	122	[°F]
Humedad relativa (sin condensación)	0	-	95	[%]
Vida útil calculada	1 000 000	-	-	[ciclos]

Interfaz para el montaje de una cadena energética

El Lift100 ha sido diseñado con una interfaz mecánica para montar una cadena portables. Los soportes para la cadena portables se pueden montar en los orificios para tornillos M5 y M8 que se muestran a continuación. Para los orificios inferiores (M8), se puede quitar la placa para instalar el soporte de la cadena portables.



Nivel de ruido

El nivel de ruido del Lift100 depende de la velocidad y la posición de la carrera. Una mayor velocidad y carrera aumentan el ruido. El nivel de ruido también depende del entorno y de otros equipos.

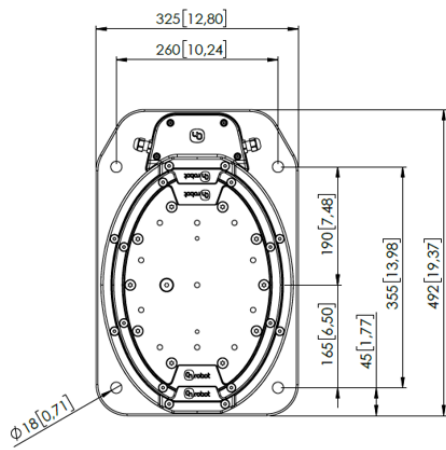
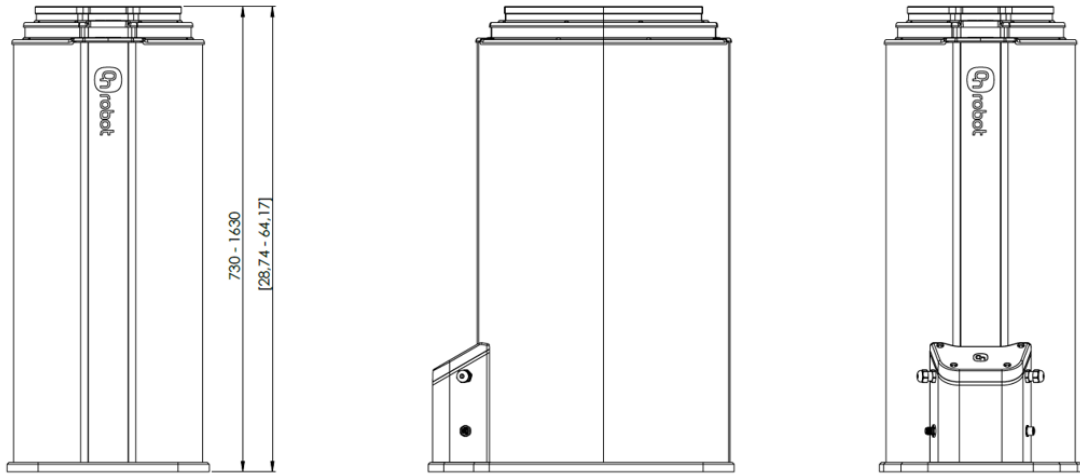
Para medir el nivel de ruido del Lift100, una empresa externa ha realizado una prueba. La configuración de la prueba fue la siguiente:

- La prueba se llevó a cabo en un área de producción interior normal.
- El Lift100 estaba atornillado al suelo y tenía montado un robot de 74 kg.
- La prueba se realizó en 4 ciclos, carrera completa hacia arriba y hacia abajo, 100 % de velocidad y sin pausa entre los ciclos.
- El equipo de medición de ruido se ubicó a 2 m de distancia del Lift100.

La prueba concluye que el nivel medio de ruido medido fue de 75 dB(A)_{Leq} y el nivel máximo de ruido fue de 78 dB(A)_{máx.} que está por debajo del nivel de ruido máximo permitido de (80 dB(A)).

El Lift100 funcionará entre un 5 y un 15 % del tiempo en una aplicación de paletizado normal, lo que significa que el nivel medio de ruido disminuirá significativamente.

1.2. Ascensor100



Todas las dimensiones están en mm y [pulgadas].